

Sorte GC3330

# Erste Wahl beim Fräsen von Gusswerkstoffen

*Für alle Anwendungen in Guss*



Die neue GC3330 ist eine vielseitige Sorte der ersten Wahl, die sowohl bei Nass- als auch Trockenfräsbearbeitung von Gusswerkstoffen eingesetzt wird.

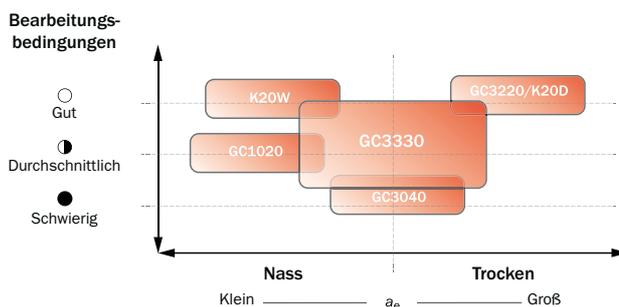
Die innovative Inveio™ Technologie gewährleistet höchste Lebensdauer und Verschleißfestigkeit. Sie sind also perfekt, wenn lange Standzeiten und vorhersehbarer Verschleiß gefragt sind.

## Vorteile

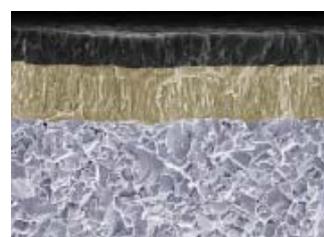
- Zuverlässiges Fräsen bei vorhersehbarem Verschleiß
- Für hohe Prozesssicherheit bei der automatisierten Produktion
- Lange Standzeit bei hohen Schnittdaten
- Breiter Anwendungsbereich – die gleiche Wendeplatte lässt sich für zahlreiche weitere Anwendungen einsetzen

**K****ISO-Anwendungsbereich****Anwendung**

- Erste Wahl beim Fräsen von Gussmaterialien
- Nass- und Trockenfräsen
- Schruppen bis Schlichten
- Sowohl für Grauguss als auch Kugelgraphitguss

**Technische Merkmale**

- Inveio™ sorgt für hohe Verschleißfestigkeit sowie lange Standzeit  
Mehr über Inveio, Seite 6
- Feinkörnige MT-TiCN-Beschichtung für erhöhte Sicherheit gegen Schneidkantenabblätterung
- Hartmetall-Substrat für Festigkeit und Zähigkeit

**GC3330****Leistung****Planfräsen, leichtes Schruppen eines Kurbelwellengehäuses**

Anwendungsfall			
Werkstoff		Grauguss, DIN GG-25, K2.1.C.UT	
Maschine		ISO 50, Mazak Nexus 6800-II	
Werkzeug und Wendschneidplatte		R365-160Q40-W15 und R365-1505ZNE-KM	
Bedingung		Trockenbearbeitung	
Schnittdaten			
v <sub>c</sub> m/min (Fuß/min)		345 (1132)	
f <sub>z</sub> mm/z (Zoll/z)		0.38 (0.015)	
a <sub>p</sub> mm (Zoll)		1.5 (0.059)	
a <sub>e</sub> mm (Zoll)		106 (4.17)	
Ergebnisse		GC3330	Wettbewerber
Gesamtanzahl der Bauteile		280	200
Gesamtbearbeitungszeit (min)		70	50
Erhöhung der Standzeit		40 %	

**GC3330**

**Wettbewerber**

**Mit der GC3330 erhöhten sich die Standzeit und die Anzahl der Bauteile im Vergleich zum Wettbewerber um 40 %.**

**Programm**

Anwendung	Werkzeug	Sorte	Katalogergänzung 14.1
Eckfräsen	CoroMill® 390, CoroMill® 490	GC3330	Kapitel D
Planfräsen	CoroMill® 245, CoroMill® 345, CoroMill® 365, CoroMill® 360, CoroMill® 357, CoroMill® S60, T-Max® 45, AUTO-AF, AUTO-FS, AUTO-R	GC3330	Kapitel D
Profilfräsen	CoroMill® 200, CoroMill® 300	GC3330	Kapitel D
Fräsen mit hohem Vorschub	CoroMill® 210, CoroMill® 419	GC3330	Kapitel D
Abstechen und Einstechen	CoroMill® 331	GC3330	Kapitel D

Weitere Informationen finden Sie auf [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)